

Auditorías de Alto Impacto: Retos de la Industria Automotriz en 2026



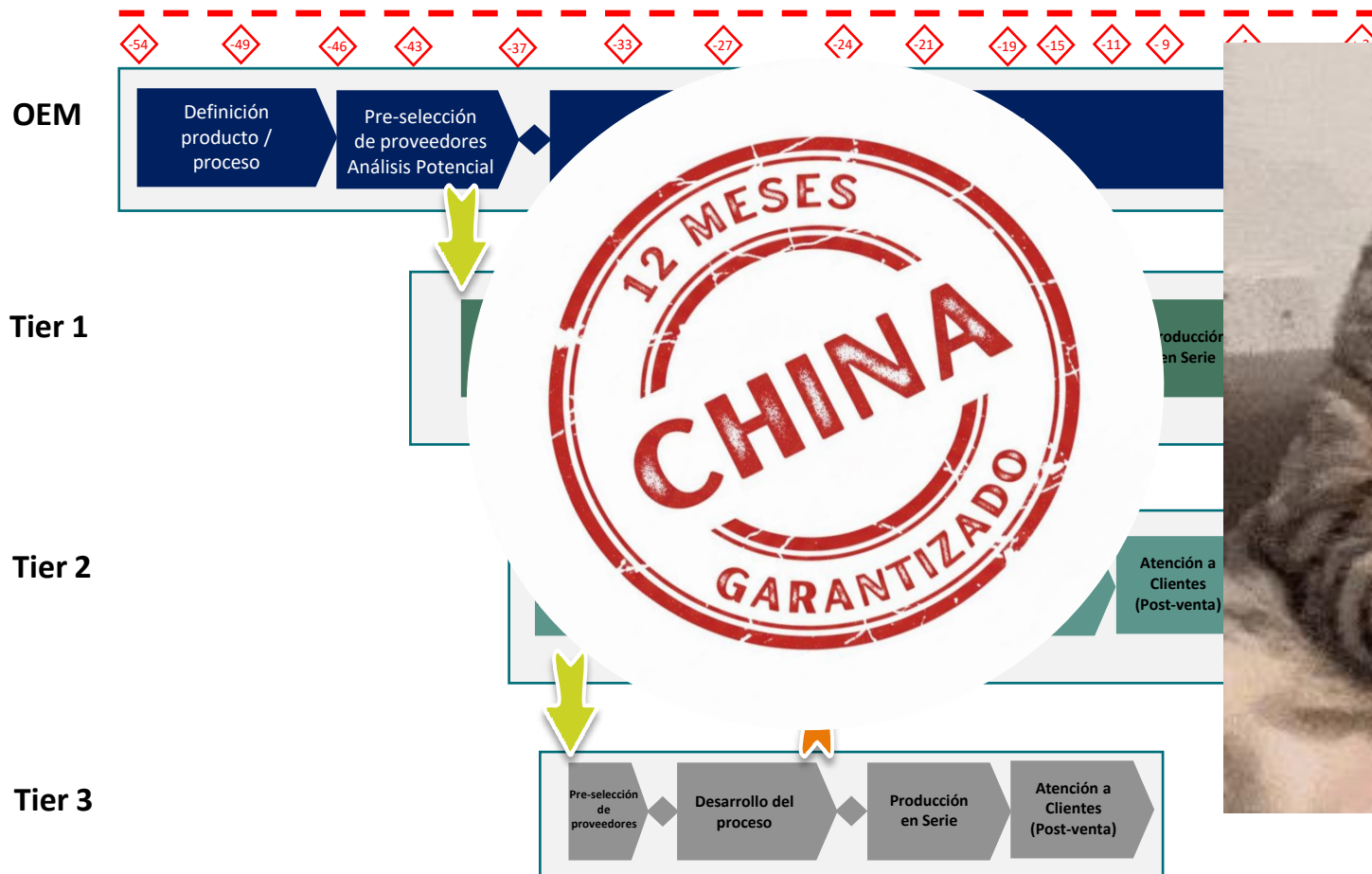
Luis Arturo Oviedo Estrada
Germán Sánchez Mazariegos



Incertidumbre comercial con USA.

Mucha presión de los clientes / OEM en cuanto a:

- Reducción de costos.
- Más requisitos, menos margen de error.
- Impacto en Tier 1, Tier 2 y proveedores logísticos.
- Complejidad del supply chain y riesgo sistémico.
- Tiempos de proyecto reducidos (China Vs Mundo).





El problema del
“*checklist mentality*”.

Auditorías que no
detectan riesgos reales.

Realizar auditorías no
alineadas al riesgo del
negocio.

No utilizar las Core Tools
en el desempeño
operativo.

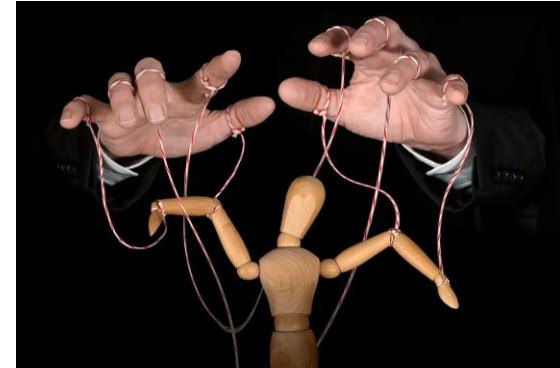
Perfil del auditor erróneo
y falta de competencias.

**Sabes que estará perra la auditoría,
cuando el auditor líder llega así.**



2. Auditorías que no detectan riesgos reales

- **Existencia de una falsa sensación de que todo está bajo control: auditorías “aprobadas” / “Ya se lo mandé al cliente y no dijo nada”.**
- Auditorías sin valor agregado; 100% de Cumplimiento, Procesos Perfectos.
- **Hallazgos “bonitos” vs. riesgos operativos ocultos.**
- Falta de conexión entre evidencia y proceso.
- ¿Qué pasa después del cierre de auditoría?.
- Auditoría vs. transformación real.



3. Realizar auditorías no alineadas al riesgo del negocio

- Desarrollar la competencia del equipo auditor.
- **Rol del auditor en 2026: evaluador de madurez, no inspector.**
- Conocer y Entender las expectativas reales de los clientes y las OEMs.
- Transición del checklist a la evaluación de madurez.
- Enfoque a los procesos críticos y al producto.
- Características críticas o especiales.
- Gestión del Supply chain.
- **Usar auditorías para mejorar, no para castigar.**



Efectos de Falla

Modo de falla

Causa de la falla

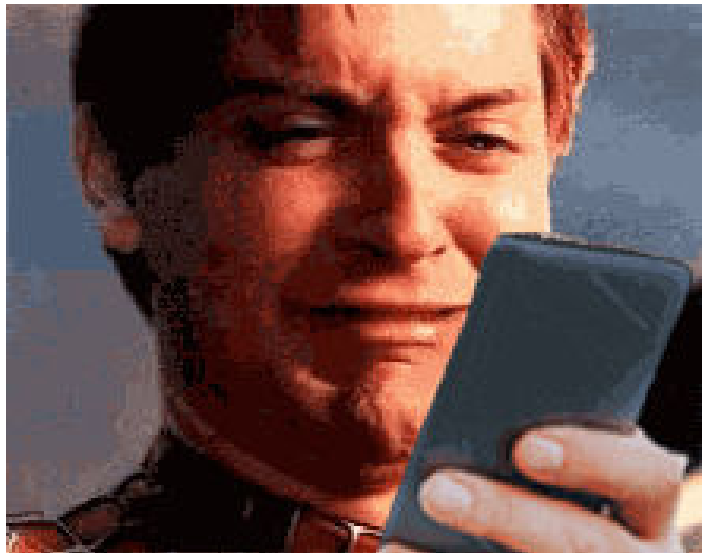
[illegible]

Core Tools: intención original vs. uso real en planta

- Core Tools como base del desempeño operativo .
- Conexión directa: Core Tools → Auditoría → KPIs.
- Evitar documentos aislados.
- Documentos obsoletos, “Copy-Paste” o “del corporativo”.
- FMEA, Control Plan, SPC, MSA mal entendidos:
 1. FMEA como prevención.
 2. Control Plan como disciplina viva.
 3. SPC como toma de decisiones.



Errores frecuentes que destruyen el desempeño



- Core Tools desalineadas entre sí.
- Cómo una mala implementación de Core Tool perjudica el resultado de cualquier auditoría. (Ej. Datos no normales en SPC, Interpretación de MSA).
- Auditorías sin enfoque en proceso.
 - Enfoque proceso–riesgo–resultado.
- Continúa el Scrap, retrabajos, paros, reincidencias en reclamaciones = pérdida de confianza del cliente.
- Evidencias que no agregan valor.
- Proceso de escalación interna mal aplicado.



Quien domina las
Core Tools,
domina su
proceso

www.q-experts.com.mx



Una **Auditoría**
mal hecha es un
riesgo, no una
garantía de
cumplimiento

www.q-experts.com.mx